

Návod k obsluze



Řezačka vizitek **SMART 325**

Obsah

1. Bezpečnostní varování	2
2. Technické parametry	2
3. Popis stroje.....	3
4. Instalace stroje a pracovní postup.....	4
5. Odstraňování závad.....	4
6. Likvidace stroje.....	4

1. BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ

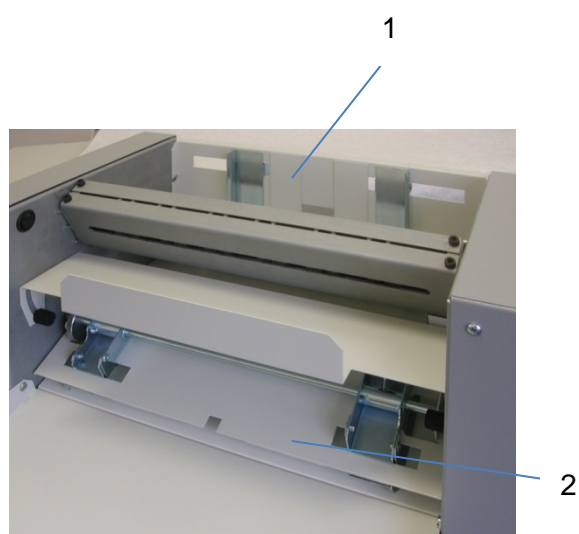
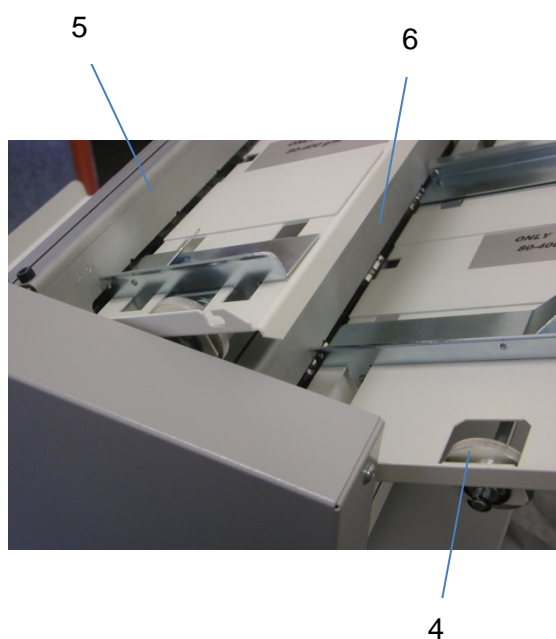
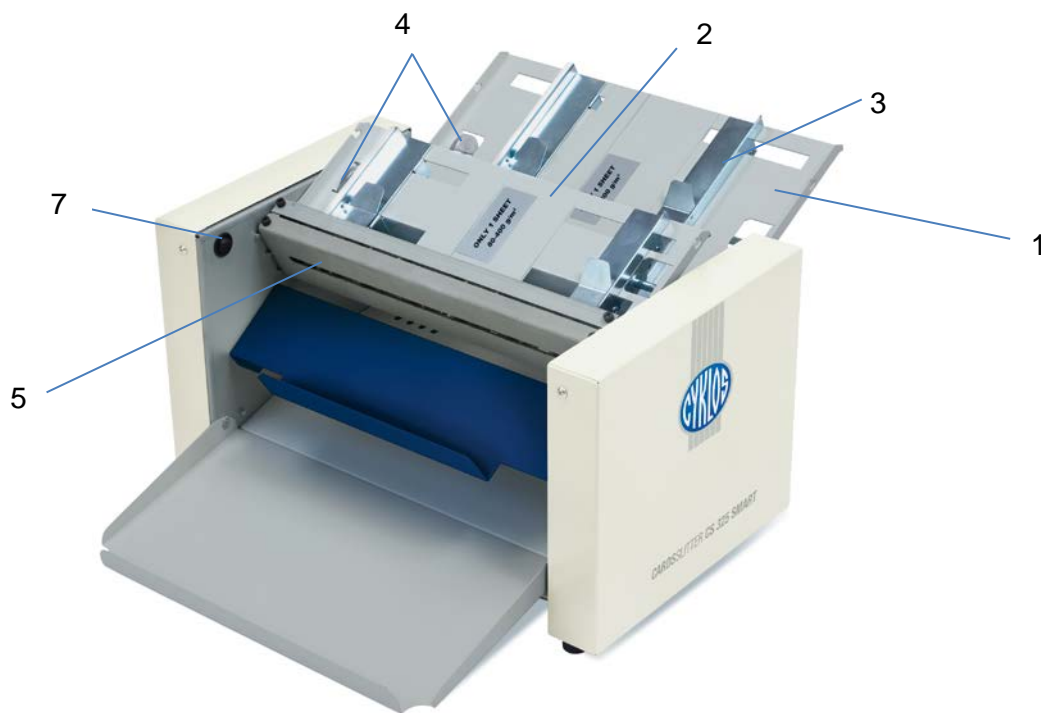
- Stroj je určen pro použití v zastřešených prostorách (kancelář, dílna, obchod atd.)
- Demontáž krytů může provádět pouze odborný pracovník po odpojení stroje ze sítě.
- Na stroji se nesmí pracovat, pokud má poškozený přívodní kabel nebo vydává nepravidelné zvuky.
- Tento spotřebič není určen pro používání osobami (včetně dětí), jímž fyzická, smyslová nebo mentální neschopnost či nedostatek zkušeností a znalostí zabraňuje v bezpečném používání spotřebiče, pokud na ně nebude dohlíženo nebo pokud nebyly instruovány ohledně použití spotřebiče osobou zodpovědnou za jejich bezpečnost. Na děti by se mělo dohlížet, aby se zajistilo, že si nebudou se spotřebičem hrát

2. TECHNICKÉ PARAMETRY

- | | |
|--------------------------|--|
| a) výměnné řezací kazety | A – 85 – 95 mm x 50 – 55 mm (10 vizitek/ A4)
B – 90 x 50 mm (12 vizitek/ A4)
C – 85 – 90 mm x 50 – 55 mm – se spadem 4 mm (10 vizitek/ A4)
D – možnost atypických rozměrů |
| b) max. pracovní šířka | 325 mm |
| c) max. formát papíru | A4 |
| d) gramáž papíru | 80 – 400 g/m ² |
| e) rozměry stroje | 57 x 41 x 38 cm (bez kazet) |
| f) hmotnost stroje | čistá 22 kg, hrubá 23 kg (včetně jedné sady kazet) |
| g) životnost nožů | samoostřící |
| h) napětí/ frekvence | 230 V / 50 Hz |
| i) proud | 0,4 mA |

3. POPIS STROJE

- 1 Podávací stůl spodní
- 2 Podávací stůl horní
- 3 Příložníky
- 4 Seřizovací kolečka
- 5 Řezací kazeta – kratší řezací rozměr (např. 50 mm)
- 6 Řezací kazeta – delší řezací rozměr (např. 90 mm)
- 7 Síťový vypínač



Transportní poloha podávacího stolu

4. INSTALACE STROJE A PRACOVNÍ POSTUP

Podávací stůl spodní **(1)** a podávací stůl horní **(2)** instalujeme z transportní polohy do stroje dle obrázku. Vložíme kazetu s delším řezacím rozměrem („90“) - pro řezání pásů **(6)** a kazetu s kratším řezacím rozměrem („50“) - na řezání vizitek **(5)**.

Nyní nastavíme příložníky **(3)** na obou nakládacích stolech. Povolíme aretační šrouby příložníků na spodní straně nakládacího stolu tak, aby bylo možno s příložníky volně pohybovat.

Jeden z příložníků nastavíme do polohy odpovídající požadovanému rozměru papíru a zajistíme aretačním šroubem. K zajištěnému příložníku přiložíme arch papíru a dorazíme druhý příložník k papíru tak, aby se papír mezi nimi pohyboval s minimální vůlí. Nyní zajistíme i druhý příložník aretačním šroubem. Polohu obou příložníků vzhledem k nožům lze jemně nastavit pomocí seřizovacích koleček **(4)**.

Zapneme síťový vypínač **(7)**, na podávací stůl spodní **(1)** vložíme řezaný arch papíru tak, aby se dotkl přední hranou řezacího mechanismu, stroj se potom automaticky zapne. Nařežeme **jednotlivé** archy papíru na pruhy. Nařezané pruhy vkládáme na podávací stůl horní **(2)**, a nařežeme vizitky.

5. ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Výměna vadné pojistky: po odpojení přívodního kabelu ze sítě a po demontování předního krytu se pojistka vymění z držáku pojistky. Nutno použít pojistku předepsaných parametrů.

6. LIKVIDACE STROJE

Po ukončení životnosti se stroj demontuje a vytřídí se na kovové a nekovové díly, plasty a gumu. Tyto se odevzdají v příslušných sběrnách k další recyklaci.