

Důležité informace

- V žádném případě nesahejte rukou do perforovacího prostoru při procesu perforace, nachází se zde velmi ostré děrovací zařízení.
- Vazač nesmí být obsluhován dětmi.
- Zabraňte styku stroje s vodou (či jinou tekutinou) nebo ohněm.
- Před započetím perforace dokumentu doporučujeme provést zkušební vzorek pro zjištění správnosti nastavení stroje.
- Chcete-li docílit nejlepších výsledků, vždy dodržujte stanované limity max. hodnot pro perforaci a vazbu. I když je možné fyzicky vložit do zařízení větší množství listů, nedoporučujeme tuto činnost, může mít za následek zkrácení životnosti stroje.
- V případě perforace plastové obálky doporučujeme umístit obálku mezi dva listy papíru a teprve pak děrovat.
- Před děrováním vždy odstraňte z listů sponky a jiné kovové předměty.
- Nikdy se nepokoušejte stroj otevírat nebo sami opravovat.

Přeprava, skladování, likvidace

- Vazač přepravujte vždy v originálním balení dle symbolů pro přepravu uvedených na krabici.
- Vazač neobsahuje žádné toxické látky ani jinak nebezpečné látky, a proto není nutný nestandardní postup při likvidaci. Stroj i obal likvidujte jako tříděný odpad. Plastové a neželezné části nespalujte, odevzdejte je do sběren zabývajících se zpracováním a likvidací odpadu. Při likvidaci dodržujte zásady ochrany životního prostředí.

Záruka

- Na Váš vazací stroj a na všechny jeho součásti a výrobní závady se vztahuje záruka v trvání 24 měsíců od data jeho zakoupení.
- Pokud Váš vazací stroj nefunguje správně, pročtěte si znovu důkladně tento návod k obsluze.
- Jestliže závada nemůže být odstraněna, uplatněte reklamaci u Vašeho prodejce. Ten Vám zajistí bezplatnou opravu nebo výměnu za bezvadný stroj.
- Tato záruka se nevztahuje na vady způsobené hrubým zásahem, neopatrnou manipulací, neodbornou obsluhou nebo na škody způsobené během přepravy.
- Nelze uplatnit další jinou záruku než výše jmenovanou.
- Podmínkou bezplatné reklamace je předložení záručního listu, dokladu o zakoupení stroje a dodání stroje v originálním obalu nebo obalu, který zamezí poškození stroje během přepravy.

Technické charakteristiky

WALLNER HP 2108

max. délka vazby (mm)	300
typ vazby	3:1
max. kapacita perforace (listů 80g papíru)	10
max. kapacita vazby	125
max. průměr vazacího hřebene (mm)	14,3
měrka pro stanovení vhodného průměru hřebene	-
vyřazování jednotlivých nožů	-
nastavení hloubky perforace	-
aretace roztážení hřebene	-
příkon (W)	-
síťové napájení (V/Hz)	-
rozměry v x š x h (mm)	355x375x235
hmotnost (kg)	5,7
záruka (v měsících)	24



NÁVOD K OBSLUZE



Rychlovazač WALLNER HP 2108

Úvod

Blahopřejeme Vám k zakoupení vazacího stroje na kovovou vazbu WALLNER HP 2108.

Jsme přesvědčeni, že jste si vybrali správně.

Jedná se o vazač navržený pro vazbu do kovových hřebenů až do průměru 14,3 mm (9/16") o rozteči 3:1 (34 oček/A4). Tento typ vazače slouží k vazbě dokumentů o kapacitě 125 listů A4/80g papíru.

Najde své uplatnění všude v menších kancelářích s občasnou potřebou kovové vazby.

Varování

- Vazače je možno používat v suchých prostorech s teplotou od -5 C do +40 C.
- Je zakázáno jejich použití v mokřích, vlhkých a venkovních prostorech a je určen pouze k účelům, které jsou uvedeny v tomto návodu.
- Vazač je určen pro vazbu do kovových hřebenů. Je zakázáno jiné použití, zvláště to, kde by mohlo dojít k poškození nebo zničení stroje, popřípadě poranění osob.

Instalace

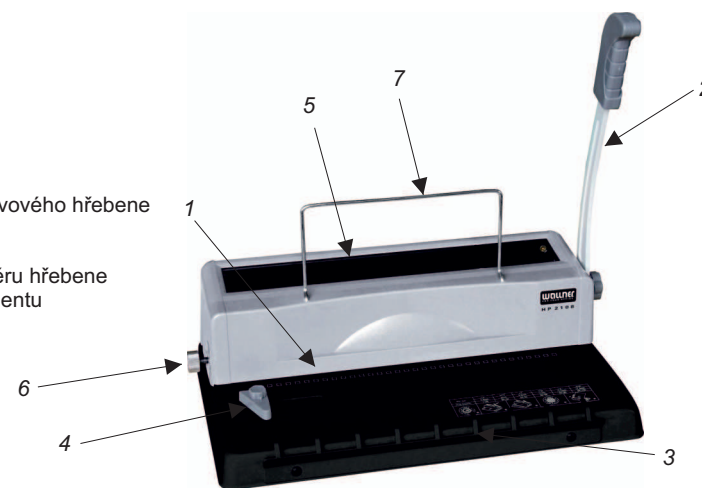
- Vyjměte vazač z krabice a odstraňte z něho přepravní polystyrénová tělesa.
- Vazač umístěte na pevný a bezpečný podstavec.
- Namontujte páku na bok stroje.

Tab. Kapacita kovových hřebenů

Průměr hřbetu mm	Průměr hřbetu palce	Množství vazaných listů
6,4	1/4"	16-40
8	5/16"	41-55
9,5	3/8"	56-65
11	7/16"	66-80
12,7	1/2"	81-100
14,3	9/16"	101-115

Návod k obsluze

1. perforovací štěrbin
2. ovládací páka
3. hroty pro nasazení kovového hřebene
4. boční doraz
5. vazací štěrbin
6. stavěcí kolečko průměru hřebene
7. kovová opěrka dokumentu



1. Vázaný dokument (nejednou max. 12 listů A4/80g) vložte do perforovací štěrbin (1). Pomocí bočního dorazu (4) nastavte správný formát, aby krajní díry byly od okraje dokumentu vzdáleny rovnoměrně nebo aby nedošlo k nežádoucí perforaci vnějších okrajů.



2. Pohybem ovládací páky (2) směrem k sobě provedte perforaci a zpětným pohybem vraťte páku do výchozí polohy.
3. Dle tloušťky vázaného dokumentu zvolte vhodný průměr použitého kovového hřebene (viz tab. kapacity kovových hřebenů). Hřeben umístěte na hroty (3) otevřenou stranou nahoru.
4. Properforované listy navlékněte na kroužky kovového hřebene.
5. Vyjměte vázaný dokument s kovovým hřbetem z hrotů (3) a vložte do vazací štěrbin (5) tak, aby si kovový hřeben dosedl rozevřenou částí na dno vazací štěrbin.
6. Nastavte sílu sevření pomocí stavěcího kolečka (6) dle průměru použitého hřebene. Pohybem páky směrem k sobě dojde k uzavření vazacího hřebene. Páku vraťte do původní polohy a vyjměte svázaný dokument.

Údržba a opravy

- Ve spodní části perforovací jednotky se nachází zásuvka na papírový odpad, který vzniká při perforaci. Dbejte na to, aby tato zásuvka byla pravidelně vyprazdňována.
- Při poruše kontaktujte prodejce, od kterého jste zařízení koupili. Tento Vám zprostředkuje jak případnou záruční, tak i pozáruční opravu.

Řešení problémů:

Jestliže se objeví nějaký problém s přístrojem, je možné, že ho budete moci sami odstranit.

Perforovací páka je zaseknutá

- přístroj se zasekl, nejpravděpodobněji kvůli vložení příliš velkého počtu listů. Nepokoušejte se sami odstranit tuto závadu tím, že budete vytrhávat jednotlivé listy, což by způsobilo ucpání řezného prostoru a s největší pravděpodobností nutnost opravy. Doporučený postup: zvedněte ovládací páku (2) a přesuňte ji silou dolů. Tuto činnost zopakujte několikrát, až se Vám podaří úplně prořezat přes všechny listy.

Poslední otvor není úplný

- dokument není ideálně zarovnán. Proveďte jeho zarovnání pomocí bočního dorazu (4).

Poškozené okraje otvorů

- je možné, že počet listů děrovaných najednou je příliš vysoký. Snižte počet listů ve svazku.